







**PROBLEMI** 

Considerando la tecnologia attualmente più competitiva...

### -Spreco

Il 20% delle olive rimane sull'albero. Non esistono macchinari adatti ad operare negli uliveti in pendenza (costituiscono il 34% del totale).

### -Perdita di qualità dell'oliva

Gli attuali macchinari non permettono una modalità di raccolta selettiva basata sul grado di maturazione.

#### -Bassa velocità di raccolta

Per scuotere un albero e passare al successivo, uno scuotitore meccanico impiega circa 3 minuti. Per un terreno di 50 ettari, sono 78 giorni lavorativi.

### -Impatto ambientale

I macchinari agiscono direttamente sul tronco, aumentando il rischio di danneggiare la pianta rendendola vulnerabile a malattie e agenti esterni. Gli strumenti attuali sono alimentati a benzina.

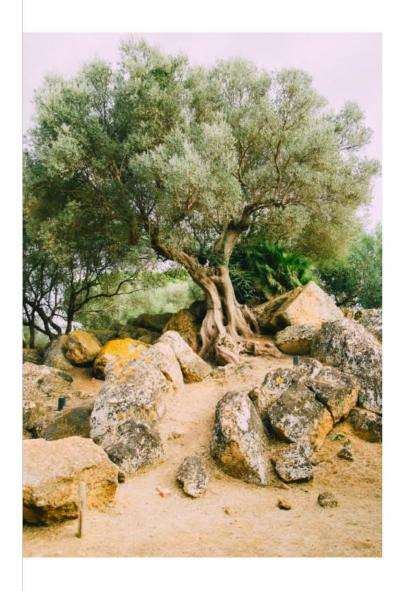
## OlivAir nasce dall'osservazione della natura

Indipendentemente dall'azione dell'uomo, il vento fa cadere le olive. Tuttavia la stagione dei venti forti arriva troppo tardi rispetto a quando il grado di maturazione dei frutti sarebbe ottimale.

# E se il produttore potesse controllare il vento?

OlivAir permette di generare il vento che vuoi, dove vuoi, quando vuoi.





### -Riduzione dello spreco +20% olive

Grazie all'azione dall'alto è possibile scuotere direttamente i rami ed intervenire su terreni attualmente abbandonati.

### -Aumento qualità

OlivAir è 3 volte più veloce e questo fa sì che le qualità organolettica dell'ultima oliva raccolta sia uguale a quella ottimale della prima oliva raccolta. Questo fattore può aumentare il prezzo di vendita dell'oliva.

### -Riduzione manodopera -66% costi

Per scuotere un albero e passare al successivo, OlivAir impiega circa 1 minuto. Per un terreno di 50 ettari, sono 20 giorni lavorativi.

### -Minore impatto ambientale

OlivAir replica la natura: genera vento e non interviene meccanicamente sugli alberi. L'utilizzo di batterie, inoltre, permette di abbandonare l'utilizzo di benzina inquinante.